


0009192243	Flachstahl
------------	------------

Schweißverfahren: MAGM (135)
Bewertungsgruppe: EN ISO 5817 - C
Schweißgut : DIN EN ISO 14341-A-G ≥ 2 3 M G3Si1
Schutzgas : DIN EN ISO 14175-M20-CO ₂ $\geq 12\%$ oder M21
Anforderungen an den Hersteller nach WN 10570-1

A/-Fase/Rundt	Projektionsmethode
Allgemeinanzahl (A) für Schnellkonstruktionen	
Längendimension ± A	
Maßbereich	-400 -1000 -2000 -4000 -8000
	2 3 4 6 8
Weitendimension ± A	
Maßbereich	-400 -1000 1000
	45° 30° 20°
Form- und Lagerzonen (F)	
Maßber.	-30 -120 -400 -1000 -2000 -4000 -8000
FT	0,5 0,8 1,2 2 3 4 5
Form- und Lage ISO 1101	
⊙ Rundheit ⊕ Durchm.-Toll. ⊖ □ — □ ⊞ / ≡ // ≡ fT	

[illegible]

✓ (✓ $\sqrt{Rz100}$) - 5 - 10 - 2017
ARCHIV
 2M/17/0088

 KION Warehouse Systems GmbH	Zeichnungsnummer 52314.701820	15 Blatt: 1 von: 1
	Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten	Urspr. 50234.701828 314.1650/020/001/01